

Certificado ES24/00000979

El sistema de gestión de

CALDERERÍA Y CONSTRUCCIÓN, S.L. (CALCOSA)

Pol. Ind. Errota, 2, pab. 3, 20270 Anoeta, Gipuzkoa

ha sido evaluado y certificado que cumple con los requisitos de

UNE EN ISO 3834-2:2022

Para las siguientes actividades

El Alcance del Registro aparece en la página 2 de este certificado

Este certificado es válido desde 29 de julio de 2024 hasta 29 de julio de 2027 y su validez está sujeta al resultado satisfactorio de las auditorías de seguimiento.

Edición 1. Certificada desde 29 de julio de 2024

Autorizado por

Dirección de Certificación

SGS International Certification Services Iberica, S.A.U.

C/Trespaderne, 29. 28042 Madrid. España

t +34 91 313 8115 - www.sgs.com



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.



UNE EN ISO 3834-2:2022

Edición 1

Alcance:	Fabricación de estructuras metálicas en Acero al carbono e inoxidable.		
Procesos de Soldado: s/ EN ISO 4063	135 (MAG); 136 (MAG); 138 (MAG); 141 (TIG)		
Grupo de materiales: s/CR ISO 15608 y espesor	135 (MAG)	Grupo 1.1, 1.2, 1.3	BW: 3 a 100 mm FW: ≥ 3 mm
		Grupo 8	BW: 3 a 80 mm FW: ≥ 3 mm
		Grupo 10.1	BW: 3 a 24 mm FW: 3 a 30 mm
		Grupo 10.2	BW: 3 a 24 mm FW: ≥ 3 mm
	136 (MAG)	Grupo 10.1	BW: 3 a 24 mm FW: 3 a 30 mm
		Grupo 10.2	BW: 3 a 24 mm FW: ≥ 3 mm
	138 (MAG)	Grupo 1.1, 1.2, 1.3	BW: 3 a 100 mm FW: ≥ 3 mm
	141 (TIG)	Grupo 8	BW: 2 a 6 mm FW: 2 a 6 mm
		Grupo 10.2	BW: 3 a 24 mm FW: ≥ 3 mm
	Coordinador de Soldadura	Julen Irigoyen	



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.



Anexo Certificado ES24/00000979, continúa

CALDERERÍA Y CONSTRUCCIÓN, S.L. (CALCOSA)

SGS

UNE EN ISO 3834-2:2022

Edición 1

SOLDADORES:

- UNE-EN ISO 9606-1 incluido Cor 1:2012 y Cor 2:2013 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 1: Aceros.

PERSONAL DE COORDINACIÓN DE SOLDEO:

- UNE-EN ISO 14731 Coordinación del soldeo. Tareas y responsabilidades.

PERSONAL DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS:

- UNE-EN ISO 9712 Ensayos no destructivos. Cualificación y certificación del personal que realiza ensayos no destructivos.

ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTOS DE SOLDEO:

- UNE-EN ISO 15609-1 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldeo por arco.

CUALIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTOS DE SOLDEO:

- UNE-EN ISO 15607 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Reglas generales.
- ISO 15613 Especificación y cualificación de procedimientos de soldeo para materiales metálicos.

CUALIFICACIÓN MEDIANTE ENSAYOS DE SOLDEO ANTERIORES A LA PRODUCCIÓN:

- UNE-EN ISO 15614-1/a1. Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldeo por arco y con gas de aceros y soldeo por arco de níquel y sus aleaciones.
- ISO 15614-2 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos
- ISO 15614-7 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 7: Soldeo de recargue.

INSPECCIÓN Y ENSAYO DURANTE EL SOLDEO:

- UNE-EN ISO 13916 Soldeo. Guía para la medición de las temperaturas de precalentamiento, entre pasadas y de mantenimiento del precalentamiento



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.



UNE EN ISO 3834-2:2022

Edición 1

TRATAMIENTO TÉRMICO POSTERIOR AL SOLDEO:

- UNE-EN ISO 17663 Soldeo. Requisitos de calidad para el tratamiento térmico relacionado con el soldeo y procesos afines.

INSPECCIÓN Y ENSAYO DESPUÉS DEL SOLDEO:

- UNE-EN ISO 17635 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Reglas generales para los materiales metálicos
- UNE-EN ISO 17636-1 Ensayo no destructivo de soldaduras. Ensayo radiográfico. Parte 1: Técnicas de rayos X y gamma con película
- UNE-EN ISO 17636-2 Ensayo no destructivo de soldaduras. Ensayo radiográfico. Parte 2: Técnicas de rayos X y gamma con detectores digitales
- UNE-EN ISO 17637 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Examen visual de uniones soldadas por fusión.
- UNE-EN ISO 17638 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Ensayo mediante partículas magnéticas
- UNE-EN ISO 17639 Ensayo destructivos de soldaduras de materiales metálicos. Examen macroscópico y microscópico de soldaduras
- UNE-EN ISO 17640 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Ensayo por ultrasonidos. Técnicas, niveles de ensayo y evaluación.
- UNE-EN ISO 3452-1. Ensayos no destructivos. Ensayo por líquidos penetrantes. Parte 1: Principios generales.

CALIBRACIÓN Y VALIDACIÓN DE EQUIPO DE ENSAYO, INSPECCIÓN Y MEDIDA:

- UNE-EN ISO 17662 Soldeo. Calibración, verificación y validación del equipo utilizado para soldeo, incluyendo actividades auxiliares.

